

559 439

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
22. September 2005 (22.09.2005)

PCT

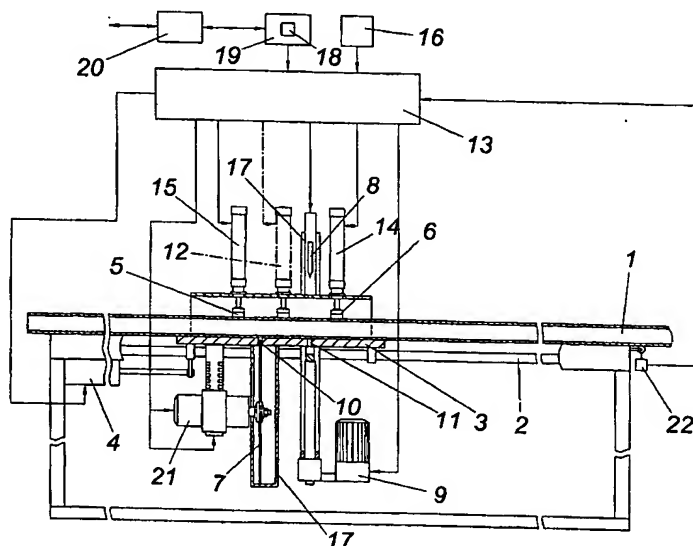
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2005/087420 A1**

- (51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **B23D 47/06**, 45/18, B23Q 7/04, B26D 1/60
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/AT2005/000092
- (22) Internationales Anmeldedatum:  
15. März 2005 (15.03.2005)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:  
A 468/2004 17. März 2004 (17.03.2004) AT
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von  
US): **GRUBER & CO GROUP GMBH** [AT/AT]; Mittern-  
dorf 190, A-4643 Pettenbach (AT).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **GRUBER, Dietmar**  
[AT/AT]; Sautern 255, A-4553 Schlierbach (AT). **GAS-  
SELSEDER, Wolfgang** [AT/AT]; In der Au 16, A-4181  
Oberneukirchen (AT). **KRUMBÖCK, Erwin** [AT/AT];  
Laaher Strasse 81, A-4052 Ansfelden (AT).
- (74) Anwalt: **HÜBSCHER, Helmut**; Spittelwiese 7, A-4020  
Linz (AT).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,  
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,  
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,  
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,  
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,  
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,  
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ,  
TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA,  
ZM, ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE FOR SEPARATING PROFILE PIECES

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUM ABTRENNEN VON PROFILSTÜCKEN



(57) Abstract: The invention relates to a device for separating profile pieces on an extruded profile strand (1) moving along the longitudinal direction thereof, with a carriage (3), comprising a separating unit with a saw blade (7) and at least two clamp jaws (5, 6) to hold the carriage (3) to the profile strand (1) without slipping and a controller (13) connected to the separating device, controlling the clamp jaws (5, 6) and the separating device depending on a given profile piece length. According to the invention, advantageous construction conditions can be achieved, whereby the separating device is provided with a knife (8) displaceable perpendicular to the longitudinal direction of the profile piece (1) and the controller (13) comprises a selector switch (16) for the optional separate of a profile piece with the saw blade (7) or the knife (8).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/087420 A1



(84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht

*Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.*

(57) **Zusammenfassung:** Es wird eine Vorrichtung zum Abtrennen von Profilstücken eines in seiner Längserstreckung bewegten, extrudierten Profilstrangs (1) mit einem entlang des Profilstrangs (1) verfahrbaren Schlitten (3), der eine Abtrenneinrichtung mit einem Sägeblatt (7) und zumindest zwei Klemmbacken (5, 6) zum verschiebefesten Halten des Schlittens (3) am Profilstrang (1) aufweist, und mit einer mit den Klemmbacken (5, 6) und der Abtrenneinrichtung verbundenen Steuereinrichtung (13) gezeigt, die in Abhängigkeit von einer vorgegebenen Profilstücklänge die Klemmbacken (5, 6) und die Abtrenneinrichtung ansteuert. Um vorteilhafte Konstruktionsverhältnisse zu schaffen, wird vorgeschlagen, daß der Abtrenneinrichtung ein quer zur Längserstreckung des Profilstrangs (1) bewegbares Messer (8) zugeordnet ist und daß die Steuereinrichtung (13) eine Auswahlschaltung (16) zum wahlweisen Abtrennen eines Profilstücks mit dem Sägeblatt (7) oder dem Messer (8) umfaßt.